



MIG 250 C-4 (3x400 V)

MIG/MAG-Kompaktschweißgeräte für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium



MIG 250 C-4 ist das universelle Schweißgerät für Reparaturarbeit und Fertigung. Sehr gute Schweißeigenschaften im Blechdickenbereich 0,6 - 8 mm speziell mit Dünnblechschweißstufen für Karosserie. Für alle Mischgase, CO₂, und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium. Der präzise 4-Rollenantrieb und die vollelektronische Steuerung garantieren eine sichere Drahtförderung auch für Aluminium. Durch die Synergisteuerung wird der Drahtvorschub automatisch geregelt. Die Schweißparameter sind in Schweißkurven hinterlegt und ermöglichen eine sehr einfache Einstellung.

Technische Daten	MIG 250 C-4 (Artikel-Nr14254)
Schweißarten:	MIG/MAG / MIG-Löten
Netzanschluss:	3x400 V/50 Hz; (3x440 V/60 Hz)
Absicherung:	16 At
Schweißstrombereich:	20 - 250 A
Belastung bei 40% ED:	250 A
60% ED:	220 A
100% ED:	180 A
Stufen:	10
Schweißarten:	kontinuierlich; punkt - Programmsteuerung
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb, D. 37 mm – vollelektronische Steuerung
Drahtdurchmesser:	0,6 - 1,0 mm
Drahtspulen:	D/K 200 - 300 (5-15 kg)
Gewicht:	70 kg
Abmessung:	790x280(415)x710 mm
Norm:	EN 60974-1
Schutzklasse:	S
Option:	- Synergisteuerung umschaltbar auf manuellen Betrieb - Digitalanzeige V/A